

QUALITY INFORMATION REPORT

1	ISSUE NO.	VEN2024002
	DATE	12/6/2024
3	COUNTRY	VENEZUELA

CHARACTERISTIC		4	
Quality Type	5	<input checked="" type="checkbox"/> Critical	<input type="checkbox"/> Mass
Fault Frequency	6	<input checked="" type="checkbox"/> Frequent	<input type="checkbox"/> Occasional
Fault Quantity	7		0,00125

FAULT INFORMATION		8	
Failed Position and Fault Reason Type	System	Parts Quality	Appearance Quality
	Chassis	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Electric Equipment	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Body	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Power Train	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

FAILURE CONDITIONS		14	
Road Conditions	Speed (km/h)	Time of Failure	Rainy Conditions
<input checked="" type="checkbox"/> Downtown	<input type="checkbox"/> >80km/h	<input checked="" type="checkbox"/> Starting	<input type="checkbox"/> Light Rain
<input type="checkbox"/> Suburb	<input type="checkbox"/> >40km/h	<input type="checkbox"/> After Start	<input type="checkbox"/> Heavy Rain
<input type="checkbox"/> Highway	<input checked="" type="checkbox"/> <40km/h	<input type="checkbox"/> Start Up	<input type="checkbox"/> After Car
<input type="checkbox"/> Mountain		<input type="checkbox"/> Accelerate	<input type="checkbox"/> Washing
<input type="checkbox"/> Uphill		<input type="checkbox"/> Uniform	<input type="checkbox"/> After Rainy
<input type="checkbox"/> Downhill		<input checked="" type="checkbox"/> Decelerate	<input type="checkbox"/> Run in Deep water
<input type="checkbox"/> Curves		<input type="checkbox"/> Brake	<input type="checkbox"/> After Running in the Deep Water
<input type="checkbox"/> Dirt		<input type="checkbox"/> Intermittence	
<input type="checkbox"/> Uneven		<input type="checkbox"/> Rest	
<input type="checkbox"/> Level		<input type="checkbox"/> After High Speed	
<input type="checkbox"/> Gravel		<input type="checkbox"/> Turn Left	
<input type="checkbox"/> Snow		<input type="checkbox"/> Turn Right	
		<input type="checkbox"/> Traffic Jam	

PROBLEM DESCRIPTION(SYMPOM)
 REVISAR UNIDAD CUESTA ENCENDER EN LAS MAÑANAS

ANALYSIS AND INSPECTION
 se desarmo el motor y se observo desgaste prematuro en los cilindros anillos, camisas y asientos de valvulas. Asi mismo se procedio a tomar las medidas de los cojinetes de los platos y bielasy estan fuera de tolerancias por lo que amerita ser reemplazado. C1 280 PSI C 2 220 PSI C 3 280 PSI C4 160 PSI

METHOD AND SUGGESTION
 SE amerita desarmar el motor para diagnosticar y reparar

END-CUSTOMER REQUEST

el cliente en espera de repuestas en la brevedad posible del caso.







PICTURES BAD CONDITION

PICTURE



los cojinetes de biela y banca
tolerancia. LA HOLGURA STD DE L
se p

PICTURE



PICTURE



en el conjunto trasero se puede
tolerancias. LA HOLGURA ENTRE C
las imágenes anexadas se evide

PICTURE



PICTURE



se anexa fotos del primer anillo y s
anillo es de 0,25-0,35 (mm) y del s
(SEGUNDO ANILLO DEL CILINDR
ANILLO DEL CILINDRO #2 226MM
CILINDRO #3 173MM). (PRIMER

PICTURE



amerita reemplazar las camisas ya q
Quedando fuera de las medidas st
98mm

PICTURE



Amrita sustitución para

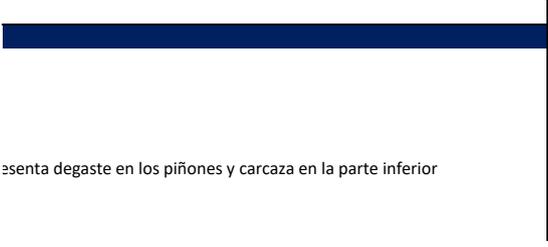
PICTURE



bomba de aceite pr

	<p>PICTURE</p>	<p>empacadura de t:</p>
	<p>PICTURE</p>	<p>empacadura d</p>
	<p>PICTURE</p>	

DESCRIPTION	VIDEO	VIDEOS DESCRIPTION
<p>das se llevo a la rectificadora y se midieron y estan por encima de la A PELICULA DE ACEITE EN LA BIELA ES DE 0,012-0,066 mm. En la imagen uede observar el desgaste de los cojinetes</p>		
<p>apreciar desgaste en las conchas y axiales quedando por encima de las COJINETE DEL ESAMBLE TRASERO Y CIGÜEÑAL ES DE 0,045-0,080 mm. En encia el desgaste en los cojinetes por lo cual amerita ser reemplazado.</p>		
<p>DESCRIPTION</p>		
<p>DESCRIPTION</p> <p>se evidencia que esta en su limite maximo 0,35 la medidas std del primer segundo anillo es 045mm-065mm.(PRIMER ANILLO CILINDRO #1 058MM) O #1 226MM). (PRIMER ANILLO DEL CILINDRO #2 118MM) (SEGUNDO V). (PRIMER ANILLO DEL CILINDRO #3 113MM) (SEGUNDO ANILLO DEL ANILLO DEL CILINDRO #4 118MM) SEGUNDO ANILLO DEL CILINDRO #4 226MM.</p>		
<p>DESCRIPTION</p> <p>ue estan degastada en las imágenes se aprecia el desgaste que presentan. id que son 92mm y las medidas tomadas en la rectificadora fueron de</p>		
<p>DESCRIPTION</p> <p>garantizar la hermeticidad y sellado entre la cámara y bloque.</p>		



presenta desgaste en los piñones y carcasa en la parte inferior

DESCRIPTION

apa valvulas amerita reemplazo presenta deformaciones

DESCRIPTION

lel carter amerita reemplazo presenta deformaciones

DESCRIPTION

	FAULT MOMENT (SEG)
	FAULT MOMENT (SEG)
	FAULT MOMENT (SEG)

