

# QUALITY INFORMATION REPORT

1	ISSUE NO.	VEN2024004
	DATE	9/10/2024
3	COUNTRY	VENEZUELA

<b>CHARACTERISTIC</b> 4	
Quality Type 5	<input checked="" type="checkbox"/> Critical <input type="checkbox"/> Mass <input type="checkbox"/> Common
Fault Frequency 6	<input checked="" type="checkbox"/> Frequent <input type="checkbox"/> Occasional <input type="checkbox"/> For the first time
Fault Quantity 7	Fault Rate 0,00125

<b>FAULT INFORMATIONS</b> 8					
Failed Position and Fault Reason Type	System 9	Parts Quality 10	Appearance Quality 11	Assemble Quality 12	Others Problem 13
	Chassis	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Electric Equipment	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Body	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Power Train	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
A/C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

<b>FAILURE CONDITIONS</b> 14									
Road Conditions 15	Speed (km/h) 16	Time of Failure 17	Rainy Conditions 18	Purpose 19	Loading Status 20	A/C 21			
<input checked="" type="checkbox"/> Downtown <input type="checkbox"/> Suburb <input type="checkbox"/> Highway <input type="checkbox"/> Mountain <input type="checkbox"/> Uphill <input type="checkbox"/> Downhill <input type="checkbox"/> Curves <input type="checkbox"/> Dirt <input type="checkbox"/> Uneven <input type="checkbox"/> Level <input type="checkbox"/> Gravel <input type="checkbox"/> Snow	<input type="checkbox"/> >80km/h <input type="checkbox"/> >40km/h <input checked="" type="checkbox"/> <40km/h	<input checked="" type="checkbox"/> Starting <input type="checkbox"/> After Start <input type="checkbox"/> Start Up <input checked="" type="checkbox"/> Accelerate <input type="checkbox"/> Uniform <input checked="" type="checkbox"/> Decelerate <input type="checkbox"/> Brake <input type="checkbox"/> Intermittence <input type="checkbox"/> Rest <input type="checkbox"/> After High Speed <input type="checkbox"/> Turn Left <input type="checkbox"/> Turn Right <input type="checkbox"/> Traffic Jam	<input type="checkbox"/> Light Rain <input type="checkbox"/> Heavy Rain <input type="checkbox"/> After Car Washing <input type="checkbox"/> After Rainy <input type="checkbox"/> Run in Deep water <input type="checkbox"/> After Running in the Deep Water	<input checked="" type="checkbox"/> Passenger transport <input type="checkbox"/> Household <input type="checkbox"/> Rent <input type="checkbox"/> Long distance transport <input type="checkbox"/> Others	<input checked="" type="checkbox"/> One Person <input type="checkbox"/> Two Person <input type="checkbox"/> Three Person <input type="checkbox"/> Four Person <input type="checkbox"/> Five Person <input type="checkbox"/> Over loading	<input type="checkbox"/> ON <input checked="" type="checkbox"/> OFF			

**PROBLEM DESCRIPTION(SYMPOM)**  
 REVISAR UNIDAD CUESTA ENCENDER EN LAS MAÑANAS

**ANALYSIS AND INSPECTION** 23  
 se desarmo el motor y se observo desgaste prematuro en los cilindros anillos, camisas y asientos de valvulas. Asi mismo se procedio a tomar las medidas de los cojinetes de los platos y bielias y estan fuera de tolerancias por lo que amerita ser reemplazado el kit del motor, a medir compresion arrojó los siguientes valores: C1 210 PSI, C2 300 PSI, 280 PSI, C3 C4 210 PSI. se realizo prueba de retorno de inyectores con bidones dando como resultados los siguientes valores C 1 35 ML, C 2 60 ML, C 3 32 ML, C4 40 ML, Amerita el reemplazo de los inyectores ya que existe una diferencia del 20 % del inyector con mayor valor y el que presenta menor valor

**METHOD AND SUGGESTION**  
 SE amerita desarmar el motor para diagnosticar y reparar

**END-CUSTOMER REQUEST** 25

el cliente en espera de repuestas en la brevedad posible del caso.



PICTURES BAD CONDITION

PICTURE



los cojinetes de biela y banca tolerancia. LA HOLGURA STD DE L se p

PICTURE



PICTURE



En el conjunto trasero se puede tolerancias. LA HOLGURA ENTRE C las imágenes anexadas se evide

PICTURE



los examt

PICTURE



se anexa fotos del primer anillo y s anillo es de 0,25-0,35 (mm

PICTURE



Se debe de reemplazar las camisas y presentan. Quedando fuera de las

PICTURE

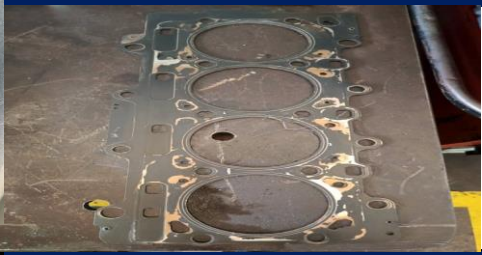


C 1 60 ML, C 2 35 ML, C 3 32 ML diferencia del 20 %

PICTURE



bomba de aceite pre



PICTURE

da para brindar una mayor seguride



PICTURE



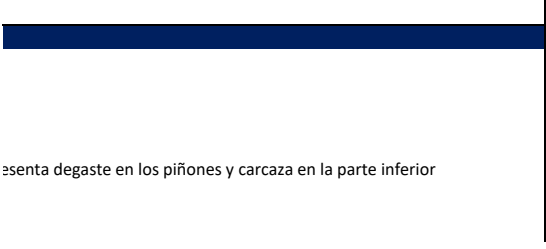
empacadura del carter



PICTURE

Engranaje de bomba de aceite

		VIDEOS
DESCRIPTION	VIDEO	DESCRIPTION
<p>das se llevo a la rectificadora y se midieron y estan por encima de la A PELICULA DE ACEITE EN LA BIELA ES DE 0,012-0,066 mm. En la imagen uede observar el desgaste de los cojinetes</p>		
DESCRIPTION	VIDEO	DESCRIPTION
DESCRIPTION	VIDEO	DESCRIPTION
<p>apreciar degaste en las conchas y axiales quedando por encima de las COJINETE DEL ESAMBLE TRASERO Y CIGÜEÑAL ES DE 0,045-0,080 mm. En encia el desgaste en los cojinetes por lo cual amerita ser reemplazado.</p>		
DESCRIPTION	VIDEO	DESCRIPTION
<p>les se les observan ralladuras presenta desgaste</p>		
DESCRIPTION	VIDEO	DESCRIPTION
<p>se evidencia que esta en su limite maximo 0,35 la medidas std del primer 1). De esta manera es necesario el reemplazo de juego de anillos.</p>		
DESCRIPTION	VIDEO	DESCRIPTION
<p>a que estan degastada en las imágenes se aprecia el desgaste que i medidas std que son 92mm</p>		
DESCRIPTION	VIDEO	DESCRIPTION
<p>., C4 40 ML , Amerita el reemplazo de los inyectores ya que existe una del inyector con mayor valor y el que presenta menor val</p>		



presenta desgaste en los piñones y carcasa en la parte inferior



DESCRIPTION

ad y calidad del trabajo. La razón de la sustitución es garantizar la hermet

DESCRIPTION

y tapa valvulas ameritan reemplazo presentan deformaciones

DESCRIPTION

: debe de ser reemplazada para garantizar el optimo funcionamiento

	FAULT MOMENT (SEG)



